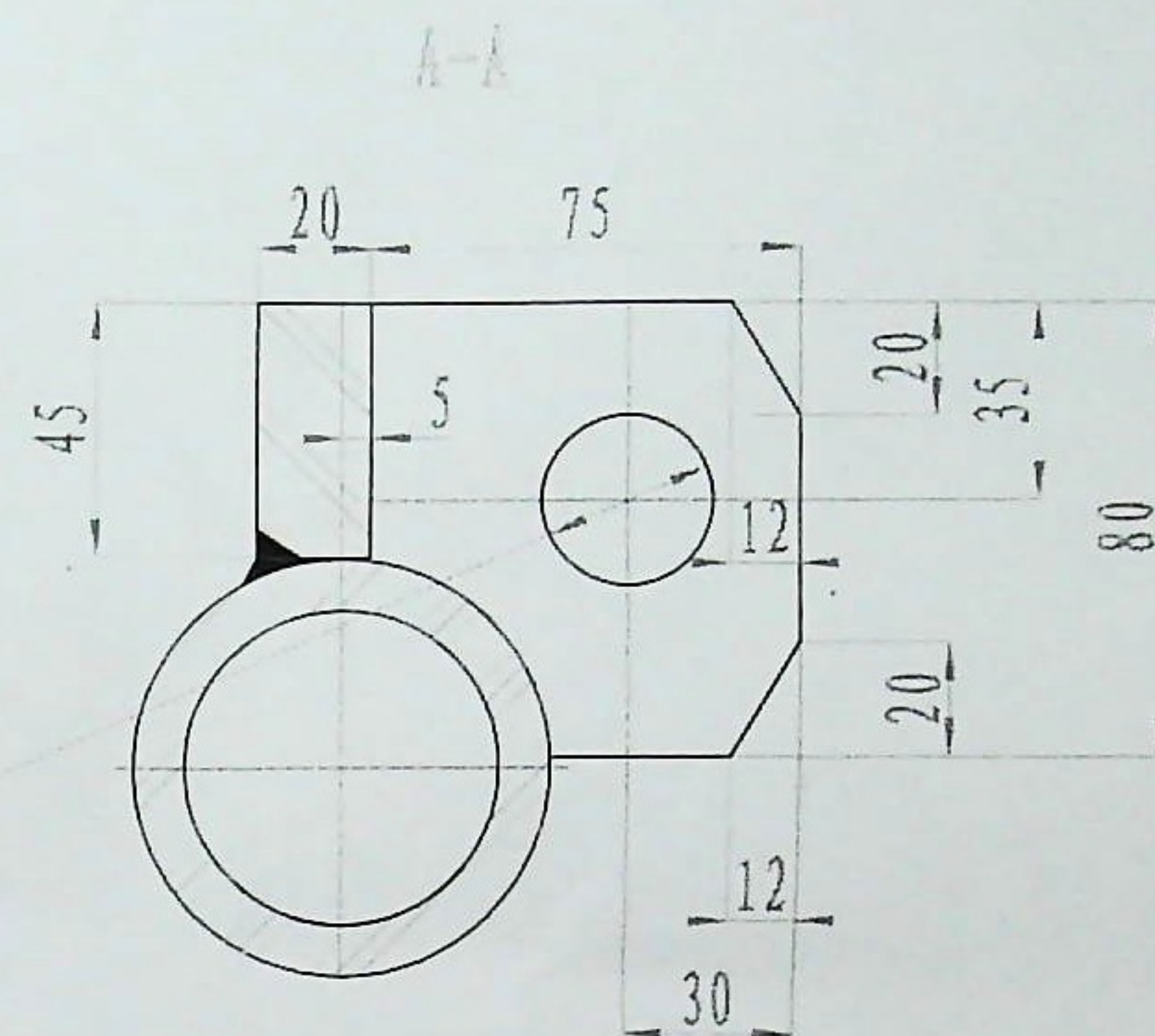
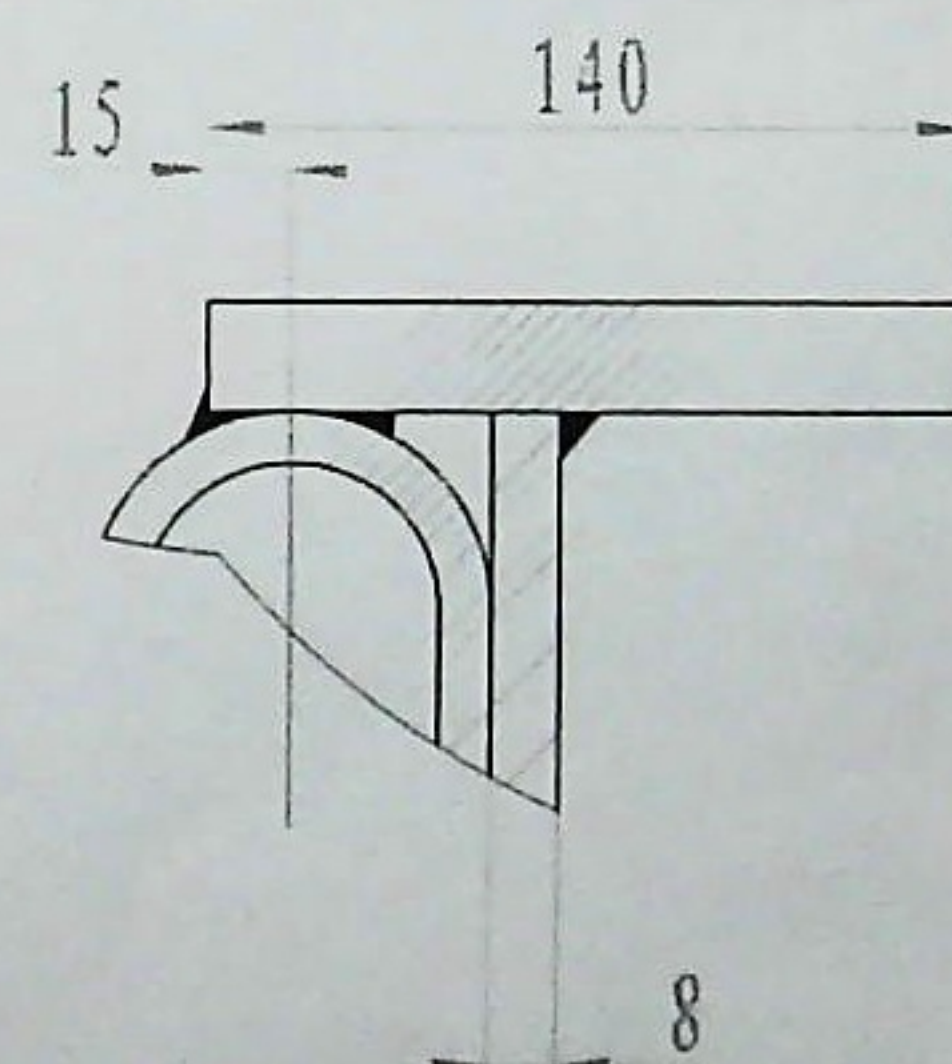


塞焊(均布)



B-B

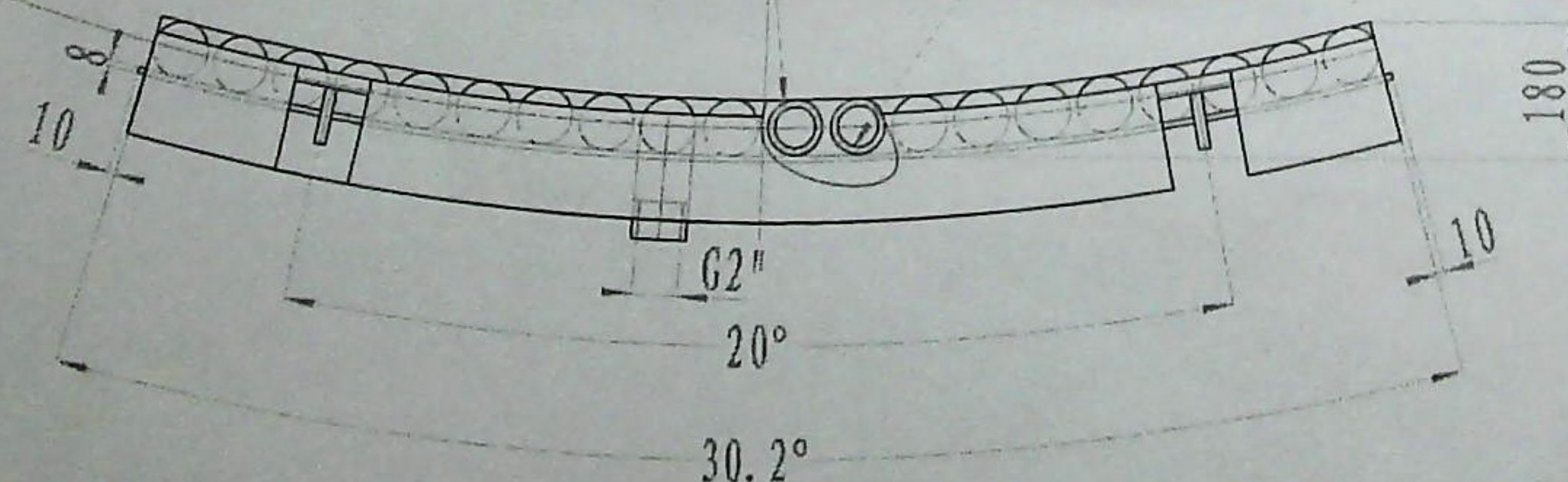


技术要求:

- 1、按高压锅炉管焊接标准执行。
- 2、试压2MPa, 保压2小时, 不得有渗漏。
- 3、未注材料Q235。
- 4、弯头和管帽的壁厚和钢管等厚。

钢管沿中心线均布

Ø73×9.5
20G无缝管



						20G			炼钢分厂	
									6、9#水冷块	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	WGS2305施备3-4-1-4	
设计	习建丰	2013.8.27	标准化				555kg	1:1		
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	

主冲
2020.8.24

张宜军

张宜军

2020.8.24